

Coreshield 11

Coreshield 11 est un fil de soudage fourré autoblindé qui répond à toutes les exigences de la classification E71T-11. Coreshield 11 est parfait pour une utilisation sur les soudures en passe par recouvrement, soudures d'angle et soudures bout à bout sur les aciers doux dans toutes les positions de soudure. Il existe certaines limites pour les soudures multipasses de 1/2 po (12,7 mm). Le résultat est un arc uniforme, une couverture complète du laitier, une élimination facile du laitier et un faible niveau de projections. Ce produit devrait être favorablement accueilli dans la fabrication d'acier doux tout usage. Dans la fabrication de structure, le produit peut être utilisé sans exigences sismiques. Coreshield 11 fonctionne sous polarité DCEN.

Classifications	AWS A5.20 : E71T-11 AWS A5.36 : E71T11-Z-CS3
Approbations	CWB CSA W48 E491T-11-H16
Industrie	Fabrication industrielle et générale Génie civil Construction automobile

Les homologations sont effectuées pour chaque atelier de fabrication. Pour plus d'information, communiquez avec ESAB

Propriétés de traction types

Condition	Limite d'élasticité mét.	Résistance à la traction mét.	Allongement
Brut de soudage	435 MPa (63 ksi)	620 MPa (90 ksi)	22 %

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Al
0.22	0.60	0.21	0.003	0.01	1.10

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Taux d'apport de métal	Dist. TTW	Efficacité %
0.9 mm (.035 in.)	120 A	17 V	394 cm/min (155 in./min)	0.8 kg/h (1.7 lb/h)	9.5 mm (3/8 in.)	77 %
0.9 mm (.035 in.)	200 A	17 V	995 cm/min (392 in./min)	2.0 kg/h (4.5 lb/h)	9.5 mm (3/8 in.)	81 %
0.9 mm (.035 in.)	80 A	15 V	206 cm/min (81 in./min)	0.4 kg/h (0.9 lb/h)	9.5 mm (3/8 in.)	75 %
1.2 mm (.045 in.)	150 A	17 V	300 cm/min (118 in./min)	1.0 kg/h (2.1 lb/h)	12.5 mm (1/2 in.)	79 %
1.2 mm (.045 in.)	225 A	18 V	356 cm/min (140 in./min)	1.2 kg/h (2.6 lb/h)	12.5 mm (1/2 in.)	82 %
1.2 mm (.045 in.)	95 A	15 V	137 cm/min (54 in./min)	0.4 kg/h (0.9 lb/h)	12.5 mm (1/2 in.)	74 %
1.6 mm (1/16 in.)	160 A	17 V	142 cm/min (56 in./min)	1.0 kg/h (2.1 lb/h)	16 mm (5/8 in.)	78 %
1.6 mm (1/16 in.)	200 A	18 V	193 cm/min (76 in./min)	1.3 kg/h (2.9 lb/h)	16 mm (5/8 in.)	80 %
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	19 V	335 cm/min (132 in./min)	2.4 kg/h (5.2 lb/h)	16 mm (5/8 in.)	81 %
2.0 mm (5/64 in.)	185 A	19 V	127 cm/min (50 in./min)	1.1 kg/h (2.4 lb/h)	25 mm (1 in.)	77 %
2.0 mm (5/64 in.)	250 A	20 V	231 cm/min (91 in./min)	2.0 kg/h (4.5 lb/h)	25 mm (1 in.)	79 %
2.0 mm (5/64 in.)	300 A	21 V	343 cm/min (135 in./min)	3.0 kg/h (6.6 lb/h)	25 mm (1 in.)	81 %